



Cena	281 520 zł
Dostępność	Na zamówienie

PROFESJONALNA LINIA AUTOMATYCZNA DO PRODUKCJI PELLETU 350kg/h

- PELECIARKA 22 KW z systemem 3 rolkowym przeznaczona do ciężkiej pracy przemysłowej.
- MŁYN BIJAKOWY 11 KW z systemem 16 obrotowych młotów bijakowych.
- PODAJNIK ŚLIMAKOWY z motoreduktorem dostosowany do wydajności pelecarki.
- LINIA TRANSPORTOWA
- WAGOWORKOWNICA
- WENTYLATOR do chłodzenia pelletu
- ZGRZEWARKA do worków z pelLETED
- WILGOTNOŚCIOMIERZ
- SMAROWNICA/ TOWOTNICA
- ZESTAW AKCESORIÓW
- SMARY WURTH
- OLEJ SPIRAX

PELECIARKA O DUŻEJ MOCY 22 kW z trzema rolkami, dzięki którym maszyna jest w stanie przerobić 350 kg trocin na pellet w ciągu 1h !

Parametry techniczne urządzenia:

- Model: MKL335
- Zasilanie: 380V/45A
- Moc: 22 kW + montowany tylko przez naszą firmę system SOFT START do płynnego uruchamiania maszyny bez "uderzenia" prądu

-
- Wydajność nominalna przy użyciu trocin: 300-350 kg/h
 - Wymiary: 134 x 60 x 115 cm
 - Waga netto/brutto: 580/600kg
 - Średnica matrycy: 335 mm
 - Grubość matrycy 30 mm
 - Średnica otworu matrycy: 60 mm

MŁYN BIJAKOWY/ROZDRABNIACZ DO BIOMASY

Młyn bijakowy przeznaczony jest do rozdrabniania biomasy np. słoma, łodygi, kawałki płyt meblowych, drewno, słoma, liście i wiele wiele więcej na materiał idealny do produkcji peletu. Jest to również idealne urządzenie do rozdrabniania produktów spożywczych np. orzechów, ryżu czy innych roślin. Urządzenie jest przeznaczone do pracy przemysłowej niemalże 24 h na dobę przerabiając do 500 kg biomasy na godzinę. W idealnych warunkach młyn bijakowy potrafi przerobić materiał na dwie pelecarki naraz !! Jedynym warunkiem jest wstępnie osuszony towar do 18% wilgotności oraz średnica materiału do 50 mm (czyli np. gałęzie o średnicy ręki!)

Parametry techniczne urządzenia:

- Model: CF420B
- Moc/zasilanie: 11kw / 380V
- wydajność: do 500 kg/h przy odpowiedniej wilgotności materiału oraz perforacji zastosowanego sita
- Waga netto/brutto: 320 / 360 kg
- wymiary: 112*82*107 cm
- Rozdrabniacz ma 16 młotków bijakowych.

ZGRZEWARKA STOŁOWA DO ZGRZEWANIA WORKÓW NOŻNA PFS-600 mm

Zgrzewarka stołowa służy do zgrzewania worków foliowych, folii bombelkowej, szaszet. Urządzenie idealnie nadaje się do zgrzewania worków z peletem do odsprzedaży. Idealnie nadaje się do pakowania ciężkich produktów, których opakowanie wymaga solidnego, szerokiego zgrzewu. Obsługa jest bardzo prosta.

Parametry techniczne urządzenia:

- Model: PFS 450
- Zasilanie: 220 V
- Moc: 1050 W
- Szerokość zgrzewu: 10 mm
- Długość zgrzewu: 450 mm
- Regulacja czasu zgrzewania: 1-8
- Waga: 20 kg
- Długość: 550 mm
- Szerokość: 540 mm
- Wysokość: 900 mm
- Wymiary blatu: 450 x 190 mm
- Wysokość blatu: regulowana 60-110 mm od listwy zgrzewającej

W zestawie:

- 1x drut zgrzewający
- 1x teflon na klej
- 1x teflon nawijany
- 1x klucz płaski

PODAJNIK ŚLIMAKOWY

Podajnik ślimakowy z koszem zasypowym i motoreduktorem dostosowanym do wydajności pelecarki.

LINIA TRANSPORTOWA

Linia transportowa do chłodzenia gotowego pelletu opałowego

WAGOWORKOWNICA

Do pakowania i ważenia gotowego produktu. Wydajność workownicy to **2 tony na godzinę** przy obsłudze jednoosobowej, Workownica może służyć do workowania pelletu, ekogroszku, różnego rodzaju nawozów, węgla, miazgi, żwiru, piasku, kruszywa.

WENTYLATOR

Do chłodzenia gotowego produktu.

WILGOTNOŚCIOMIERZ

Profesjonalny wilgotnościomierz do mierzenia aktualnej wilgotności materiału.

SMAROWNICA / TOWOTNICA

Do smarowania elementów eksploatacyjnych urządzenia (łożysk itp.)

ZESTAW AKCESORIÓW

Zapasowy komplet śrub, nakrętek, kluczy imbusowych

SMARY WURTH

Do eksploatacji urządzeń

OLEJ SPIRAX

Do eksploatacji urządzeń

LEJ ZASYPOWY DO 7 TON POJEMNOŚCI

(do pracy w dużym przedsiębiorstwie, gospodarstwie rolnym)

Lej zasypowy przeznaczony do szybkiego ważenia i pakowania gotowego produktu w worki w celu przygotowania ich do sprzedaży. Urządzenie umożliwia zasypanie do **7 ton gotowego produktu** i dzielenie go w worki. Jest to idealne uzupełnienie linii produkcyjnej w stanowisko pakujące.

Urządzenie może być zaprogramowane do odważania dowolnej wagi w przedziale **15 - 50 kg**.

Lej zasypowy wykonywany jest na indywidualne zamówienie czas wykonania w zależności od wielkości leja wynosi do 5 tygodni.

PRZENOŚNIK TAŚMOWY Z WSYPEM PROSTYM

(do pracy w dużym przedsiębiorstwie, gospodarstwie rolnym)

Urządzenie transportowe dostosowane do odbierania pelletu opałowego z pelecarki do dalszego etapu, dostosowane wysokością do leja zasypowego (silosa). Urządzenie możemy dostosować do pożądanej długości wykonując na indywidualne zamówienie. Urządzenie jest specjalnie przygotowane do odbioru pelletu z wysokości około 30 cm co daje możliwość zestawienia dwóch urządzeń do pelletowania przy jednym podajniku. Zdjęcie poniżej jest zdjęciem poglądowym, urządzenie może się delikatnie różnić w zależności od wybranej konfiguracji wysyp. Poziomy z reguły ma długość ok. 1m oraz taśmociąg realizowany jest w całości bez połączeń. Zsyp urządzenia jest **dostosowywany do wagoworkownicy**, a pellet jest transportowany na wysokość ok. 4 metrów syjąc materiał na środek leja zasypowego.

Urządzenie posiada system gęstych małych zabieraków, modyfikacja indywidualna idealna do pelletu.

Maszyna ma również sinusoidalną krawędź boczną taśmociągu, która zabezpiecza pellet.

W cenie urządzenia otrzymują Państwo **BEZPŁATNE SZKOLENIE Z OBSŁUGI URZĄDZEŃ** - posiadamy specjalny program szkolenia obejmujący ponad 25 punktów - bardzo ważnych kwestii dotyczących:

- Parametrów materiału wsadowego, wilgotności, lepkości, frakcji oraz wzajemnych relacji tych parametrów
 - Dostosowywania Państwa materiału aby uzyskać najlepszej jakości pelet
 - Kwestia eksploatacji, docieranie maszyny, czyszczenie urządzenia
 - Dostosowanie instalacji elektrycznej
 - Obsługa systemu SOFT START
- i wiele, wiele więcej.

Elementami uzupełniającymi szkolenie są materiały - dokumenty które Państwo otrzymują z urządzeniem :

- Dokumentacja techniczno-ruchowa,
- POLSKA Instrukcja Obsługi,
- Wszystkie niezbędne certyfikaty (pomagamy z dokumentacją do Funduszy Unijnych),
- Karta gwarancyjna,
- Zasady bezpieczeństwa,
- Środki ostrożności,
- Protokół odbycia szkolenia (podstawa gwarancji),
- Protokół instalacji elektrycznej,
- Opracowanie z branżowego czasopisma dotyczące produkcji pelletu oraz automatyzacji procesów.